

COMUNICATO STAMPA

ANTARES VISION GROUP PRESENTA "ALL-IN-ONE": UNA SOLA MACCHINA PER MOLTEPLICI CONTROLLI QUALITÀ'

Ispezione e controllo qualità in linea nel settore Food: una sola macchina sviluppata e progettata con tutti i controlli grazie ad un design multi-tecnologico

Travagliato (BS), 26 aprile 2022 –**Antares Vision Group**, partner tecnologico d'eccellenza nella digitalizzazione e nella gestione integrata dei dati, leader globale nelle soluzioni hardware e software di tracciabilità e tra i principali player nei sistemi di ispezione per il controllo qualità, presenta "**All-in-One**", una serie innovativa, che in una sola macchina fa convergere più tecnologie dedicate all'ispezione nel settore Food. I **primi modelli di macchina "All-in-One"** verranno presentati durante Anuga Foodtec, Colonia, 26- 29 Aprile (Hall 7 D060-E061).

"All-in-One" nasce **con l'obiettivo di coniugare in un'unica macchina più controlli di ispezione per soddisfare esigenze diverse di qualità**, come la conformità alle normative, l'integrità dei contenitori, la verifica della presenza di micro perdite, di contaminanti, controllo peso, verifica dell'etichetta e dei requisiti necessari (data di scadenza, codice lotto).

Si apre un nuovo paradigma che rivoluziona il mercato dell'ispezione nel settore Food perché combina la necessità di avere più controlli su una linea con l'ottimizzazione degli spazi e l'organizzazione della produzione. Con una sola macchina installata su ciascuna linea di produzione è oggi possibile soddisfare i diversi requisiti di qualità che vedono l'utilizzo di tecnologie diverse.

Oggi Antares Vision Group - grazie all'expertise di FT System, e di Pen-tec, specializzati nei controlli di ispezione e da oltre vent'anni presenti sul mercato Food e Beverage - è in grado di offrire un portafoglio multi-tecnologico unico sul mercato [dalla **spettroscopia laser** e l'**iperspettrale**, nonché le tecnologie di visione, di controllo peso e raggi X] per poter garantire l'eccellenza nel controllo qualità e soddisfare le richieste di tutti gli interlocutori della filiera.

I primi modelli All-in-One presentano in una sola macchina, la possibilità di combinare diverse ispezioni fondamentali richieste dalle normative, nonché anche applicazioni innovative in grado di:

- **Verificare la presenza di microfori nel packaging** - Un innovativo sistema di rilevamento in linea della presenza dei microfori applicabile sia su vaschette che su flow pack senza dover modificare la velocità di linea né la composizione del gas utilizzato per la conservazione del prodotto. Basato sulla spettroscopia IR o sensori a gas, individua in maniera selettiva, rapida e accurata la presenza di molecole target che fuoriescono dalla confezione e che sono indice della presenza di un microforo. È possibile utilizzare come molecole target la CO₂ per tutti i prodotti confezionati in MAP, l'alcol per il settore del pane e panificazione e gli aromi per alcuni particolari prodotti.

COMUNICATO STAMPA

- **Verificare la presenza di corpi estranei** - Frammenti di vetro, di osso, di metallo, plastica o sassi, che finiscono accidentalmente nel prodotto durante il processo produttivo o derivante dalle materie prime vengono rilevati attraverso l'applicazione dei raggi X.
- **Controllare il peso del prodotto** - Fondamentale per evitare lo spreco di alimento, monitorare e ottimizzare l'efficienza della linea di produzione ed essere conformi alle normative (omologazione metrologica MID).
- **Controllare la saldatura** - Permette di identificare la presenza di alimenti nella saldatura, sia in packaging trasparenti che in packaging colorati e coprenti attraverso la tecnologia iperspettrale.
- **Controllare etichetta e codice** - Impedisce di immettere sul mercato prodotti con etichette errate, o in termini di codici (data di scadenza, codice lotto, ecc) o di presenza di altre informazioni.

Ingombri ridotti (le dimensioni sono simili a quelli di una selezionatrice ponderale), **unica interfaccia utente** che permette di verificare cosa accade per singola ispezione, **scarto differenziato e settaggio automatico delle ricette** sono ulteriori vantaggi immediati di tutte le soluzioni All-In-One, a cui si aggiunge il ridotto consumo energetico.

Tutte le soluzioni **All-In-One, così come tutte le soluzioni stand alone**, possono essere integrate nella piattaforma software Digital Factory di Antares Vision Group, dove attraverso la connessione delle macchine, è possibile monitorare l'efficienza e ottimizzare la produzione.

Inoltre, dall'expertise del gruppo, è possibile integrare i risultati e gli attributi derivanti dai controlli di ispezione, nella tracciabilità del prodotto lungo la filiera, per garantire la trasparenza e la sicurezza in tutti i passaggi della filiera.

« All-In-One rappresenta un approccio rivoluzionario nel controllo qualità in linea nel mondo food – **spiega Matteo Bandini, Food and Packaging Director Antares Vision Group Food** –, perché forniscono la possibilità di inserire in un'unica macchina tutti i controlli qualità necessari per soddisfare le richieste di sicurezza e qualità dei diversi interlocutori, dalla distribuzione al consumatore. D'ora in poi i nostri clienti dovranno solo pensare quali ispezioni sono necessarie per garantire qualità e sicurezza al consumatore e non più a quante macchine inserire in linea perché ne basterà una sola, della serie All-In-One di Antares Vision Group».

INCONTRA ANTARES VISION GROUP

ANGUA FOODTEC, 26-29 APRILE - HALL 7 - D-060/E-061

Demo Line: HALL 8 - D080 / EO99 (TUTTI I GIORNI ALLE 11 E ALLE 15)

27 APRILE h. 11.30 "LEVERAGING PRODUCT QUALITY INSPECTION TO IMPROVE SUPPLY CHAIN TRANSPARENCY" –Speaker Corners, Passage 4/5

COMUNICATO STAMPA

ANTARES VISION GROUP

Antares Vision Group è un partner tecnologico d'eccellenza nella digitalizzazione e nell'innovazione per imprese e istituzioni, per garantire la sicurezza di prodotti e persone, la competitività dei business e la salvaguardia del pianeta.

Offre un ecosistema di tecnologie, unico e completo, per garantire la qualità dei prodotti (sistemi e macchine di ispezione) e la tracciabilità dei prodotti lungo la filiera (dalle materie prime, alla produzione, dalla distribuzione fino al consumatore), con una gestione integrata di dati, di produzione e di filiera, anche tramite l'applicazione dell'intelligenza artificiale e l'utilizzo di blockchain. Antares Vision Group è attivo nel settore lifescience (farmaceutico, dispositivi biomedicali e ospedali), nel beverage e nell'alimentare, nel cosmetico e con un potenziale in altri settori.

Dal 2019, parte di Antares Vision Group, FT System porta oltre 20 anni di esperienza nell'ambito dell'ispezione e controllo qualità nel settore dell'imbottigliamento. Pen-tec dal 2021 in Antares Vision Group, raccoglie esperienza e tecnologie nell'ispezione nel Food.

Ulteriori informazioni sono reperibili sul sito www.antaresvision.com e su www.antaresvisiongroup.com.

Per ulteriori informazioni

PR Specialist Antares Vision

davide.antonoli@antaresvision.com

+39 339 8124446

Ufficio Stampa Antares Vision

federica.menichino@axel-comm.it

+39 3496976982